

Учебный план программы профессиональной переподготовки
«Менеджмент организации»
2024/2025 учебный год

№ п/п	Наименование дисциплины /модуля	ЗЕТ	Всего час.	Виды учебной работы (в часах)			Форма контроля
				Аудиторная работа		Самостоя тельная работа	
				ЛК	ПР/с ем		
1.	Современные концепции менеджмента	2	72	12	14	46	Зачет с оценкой
2.	Антикризисное управление	2	72	12	14	46	Зачет с оценкой
3.	Стратегический менеджмент	2	72	12	14	46	Зачет с оценкой
4.	Финансовый менеджмент	2	72	12	14	46	Зачет с оценкой
	Итого	8	288	48	56	184	